

Informe detallado	Unidad	Job Master D-zire	Job Master D -lite
Tamaño de la mesa	mm	630 x 470	630 x 470
Dimensiones internas del tanque de trabajo	mm	800 x 650	800 x 650
Recorrido de la mesa principal X, Y	mm	400 x 300	400 x 300
Recorrido auxiliar de la mesa U, V	mm	80 x 80	80 x 80
Recorrido del eje Z	mm	250	250
Ángulo de inclinación máxima	Deg / mm	± 30/50	± 30/50
Admitir trabajo	mm	245	245
Peso máximo de la pieza de trabajo	Kg	300	300
Tipo de mecanizado		Rubor	Rubor
Jog Speed X, Y	mm / min	1000	1000
Jog Speed U, V	mm / min	500	500
Jog Speed Z	mm / min	600	600
Roscado de alambre		SAWT	SAWT
Impresión de pie de máquina	mm	2350 x 2100	2350 x 2100
Diámetro del cable	mm	0.15 ~ 0.3	0.15 ~ 0.3
Tamaño del carrete de alambre		DIN 125, DIN 160, P3R, P5R	DIN 125, DIN 160, P3R, P5R
Velocidad cortante*	mm <sup>2</sup> / min	160	200
Mejor acabado superficial	μRa	0.6	0.6