

Modelo		170PET		210PET		270PET	
Artículo		UNA	si	UNA	si	UNA	si
Unidad de inyección							
Diámetro del tornillo	mm	55	70	55	70	75	85
Volumen de tiro teórico	cm ³	505	981	505	981	1126	1928
Peso de inyección de inyección (PET)	sol	681	1324	681	1324	1520	2603
Carrera de inyección	mm	250	300	250	300	300	400
Presión de inyección	kg / cm ²	2108	1301	2108	1301	1667	1298
Tasa de inyección	cm ³ / seg	304	542	304	542	508	791
Velocidad de inyección	mm / seg	128	141	128	141	115	139
Velocidad de rotación del tornillo	rpm	100	104	100	104	107	110
Unidad de sujeción							
Fuerza de sujeción del molde	tonelada	170		210		270	
Carrera de apertura del molde	mm	420		490		575	
Espacio entre barras de unión (HxV)	mm	460 x 460		510 x 510		590 x 590	
Dimensión de la platina (HxV)	mm	670 x 670		750 x 750		856 x 856	
Espesor del molde	mm	180-520		210-550		250-620	
Fuerza eyectora	tonelada	4 4		5.4		6.2	
Carrera de eyector	mm	115		130		160	
Sistema de poder							
Servo motor	kw	46	56	46	56	sesenta y cinco	80
Calentador	kw	dieciséis	22	dieciséis	22,5	22,5	26
Zona de temperatura	zona	6 6	7 7	6 6	7 7	7 7	8
Capacidad del tanque de aceite	l	250		300		650	
Dimensión de la máquina	metro	5,2 x 1,15 x 1,95		5,9 x 1,3 x 2,0		6.4 x 1.5 x 2.0	
Peso de la máquina	tonelada	6.5		7.6		11	