

LINEER SYSTEM

4R HS	Kıvrım uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	Ön Kıvrımsız Without Pre-Bending Без предподгиба		Ön kıvrımlı With Pre-Bending С предподгибом		Merkez top çapları Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UXGX) Machine dimensions (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
		Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5						
4R HS 10-90	1050	2,5	2	2	1,5	90/120	110	2,2	1,5-6	3100x1000x1100	1.990
4R HS 10-100	1050	3,5	2,5	2,5	2	100/120	110	2,2	1,5-6	3100x1000x1100	2.010
4R HS 10-110	1050	4,5	3	3	2,5	110/120	110	3	1,5-6	3100x1000x1100	2.040
4R HS 10-120	1050	5	3,5	3,5	3	120/130	130	3	1,5-6	3100x1000x1150	2.330
4R HS 10-130	1050	5,5	4	4	3,2	130/130	130	3	1,5-6	3100x1000x1150	2.350
4R HS 10-140	1050	7	5,5	5,5	3,5	140/130	130	4	1,5-6	3100x1000x1150	2.380
4R HS 15-90	1550	2	1,5	1,5	1,2	90/120	110	2,2	1,5-6	3600x1000x1100	2.150
4R HS 15-100	1550	3	2	2	1,5	100/120	110	2,2	1,5-6	3600x1000x1100	2.170
4R HS 15-110	1550	3,5	2,5	2,5	2	110/120	110	3	1,5-6	3600x1000x1100	2.200
4R HS 15-120	1550	4	3	3	2,5	120/130	130	3	1,5-6	3600x1000x1150	2.410
4R HS 15-130	1550	4,5	3,5	3,5	3	130/130	130	3	1,5-6	3600x1000x1150	2.430
4R HS 15-140	1550	5	4	4	3,2	140/130	130	4	1,5-6	3600x1000x1150	2.460
4R HS 20-110	2050	2	1,5	1,5	1,2	110/120	110	3	1,5-6	4100x1000x1100	2.360
4R HS 20-120	2050	3	2	2	1,5	120/130	130	3	1,5-6	4100x1000x1150	2.490
4R HS 20-130	2050	4	3	3	2	130/130	130	3	1,5-6	4100x1000x1150	2.510
4R HS 20-140	2050	4,5	3,5	3,5	2,5	140/130	130	4	1,5-6	4100x1000x1150	2.540

ORBITAL SYSTEM

4R HS	Kıvrım uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	Ön Kıvrımsız Without Pre-Bending Без предподгиба		Ön kıvrımlı With Pre-Bending С предподгибом		Merkez top çapları Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UXGX) Machine dimensions (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
		Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5						
4R HS 10-150	1050	8	6	6	4	150	130	4	1,5-6	3250x880x1100	2.150
4R HS 10-170	1050	9	7	7	5	170/160	150	4	1,5-6	3250x880x1100	2.300
4R HS 15-150	1550	6	4,5	4,5	3,5	150	130	4	1,5-6	3750x880x1100	2.400
4R HS 15-170	1550	8	6	6	4	170/160	150	4	1,5-6	3750x880x1100	2.600
4R HS 20-150	2050	6	4	4	3	150	130	4	1,5-6	4250x880x1100	2.650
4R HS 20-170	2050	6,5	4,5	4,5	3,5	170/160	150	4	1,5-6	4250x880x1100	2.900
4R HS 20-190	2050	8	6	6	4	190	150	5,5	1,5-6	4400x1050x1250	3.500
4R HS 20-220	2050	10	8	8	6	220	160	5,5	1,5-6	4400x1050x1250	4.050
4R HS 20-245	2050	13	10	10	8	245	180	7,5	1,5-6	4300x1425x1470	5.150
4R HS 20-260	2050	16	13	13	10	260	200	7,5	1,5-6	4300x1460x1550	6.000
4R HS 25-190	2550	6	4	4	3	190	150	5,5	1,5-6	4900x1050x1250	3.900
4R HS 25-220	2550	8	6	6	4	220	160	5,5	1,5-6	4900x1050x1250	4.500
4R HS 25-245	2550	10	8	8	6	245	180	7,5	1,5-6	4800x1425x1470	5.700
4R HS 25-260	2550	13	10	10	8	260	200	7,5	1,5-6	4800x1460x1550	6.700
4R HS 30-190	3100	5	3	3	2	190	150	5,5	1,5-6	5150x1050x1250	4.300
4R HS 30-220	3100	7	5	5	3	220	160	5,5	1,5-6	5150x1050x1250	5.000
4R HS 30-245	3100	8	6	6	4	245	180	7,5	1,5-6	5350x1425x1470	6.350
4R HS 30-260	3100	10	8	8	6	260	200	7,5	1,5-6	5350x1460x1550	7.400
4R HS 40-260	4100	6	4	4	3	260	200	7,5	1,5-6	6350x1460x1550	8.900

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
 •All technical specifications are subject to change without notice.
 •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
 •Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
 •Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².